

## 配属先情報

### 資材管理・製品管理（新卒）

業務内容	<p>資材(商品の原材料)の検収や在庫管理、製造された商品の在庫管理に関連するお仕事です。</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■フォークリフトでの資材荷受け</li><li>■フォークリフトでの商品積み込み</li><li>■資材の品質や数量のチェック</li><li>■物流システムの最適化</li><li>■コストダウンのための企画を立案、実行</li></ul>
勤務地	<p>古河工場 茨城県古河市北利根14番地2（JR東北本線古河駅より車で20分） ※車・バイク・自転車での通勤可 ※敷地内禁煙・就業時間中禁煙・受動喫煙防止ルールあり</p> <p>■古河市を少し紹介♪ 埼玉県と栃木県の県境付近にあるエリアです。 JR宇都宮線を利用して、1時間強で上野駅、池袋駅、新宿駅、東京駅などに行くことができます</p>
勤務時間	<p>所定労働時間 8時間00分 休憩60分 ※シフト制(変則3交替制/6:30~15:30、13:00~22:00、22:00~翌7:00) ※時間外労働時間あり(平均15時間/月)</p>
給与	<p>固定年収 大卒・院卒 336万円(月給:28万円) ※給与改定 年1回(4月) ※時間外勤務手当・休日出勤手当・通勤手当等の諸手当は別途支給</p>
インセンティブ(賞与)	<p>年1回(6月) 30万円 ※職責(役職等級)、個人・会社の業績により決定</p>
特別インセンティブ(賞与)	<p>年1回(6月) ※高成果・高貢献メンバーに支給</p>
応募条件	<p>必須 ■大卒以上</p>

## 社員の声

### やりがい・魅力

商品を作るために欠かせない、原材料であるとうもろこしが入荷し、それが製造部署で美味しいポップコーンへと変わって出荷されるまでの、商品造りの最初と最後の工程に携わることができるのが、私達の仕事の魅力です。原材料をフォークリフトを使って工場内へ運び入れ検品する入荷の工程、出来上がった商品を製造部署から受け取りトラックへ積み込み出荷する工程、どちらが欠けてもお客様へ商品が届きませんので、それらの仕事の責任の重さにきっとやりがいを感じていただけたと思います。

## 会社が教えること・サポートすること

扱う商品が食品のため、まずは衛生管理について学んで頂きます。  
お客様が口にするものですので厳しい規則はありますが、食品業界での勤務経験が無い方でも安心して業務ができるよう、一から丁寧に伝えていきます。  
その後、原材料の検品方法や、フォークリフトを使っての原材料の入荷業務、商品の出荷業務など実務経験を積んで頂きます。  
先輩社員が隣でレクチャーしますので、ご安心ください。

## 資材管理・製品管理メンバーからのメッセージ（仕事・職場に早く慣れ、活躍頂くために）

3交代勤務制で様々なメンバーとチームを組みますので、お互いに信頼関係が築けるよう、またフォークリフトを使う業務ですので、常に安全に配慮し事故を起こさないためにも、積極的にコミュニケーションを取り合うことが大切だと考えています。  
分からないことは、どんな小さな事でも理解できるまで質問をしていただくと、仕事に早く慣れていただけたらと思います。  
規則や業務内容を覚えて頂きながら、ご自身の経験や知識を活かして、更なる効率化や安全性の向上が図れることがありましたら、部署全体の成長のためにどんどん教えてください。

## 一日の流れ

### シフトごとの業務内容(大枠)

- 6:30～15:30勤務 資材入庫業務
- 13:00～22:00勤務 次営業日の資材出庫業務、資材発注業務
- 22:00～7:00勤務 資材の片づけ・資材管理表の入力

### 交替勤務の一例

